

VOL.1

ALTLUX®

今をMILL 未来をMILL



より早く直観的に。

MCナイロンやポリプロピレンなど、粘り強くバリが出やすい素材の面取りに効果を発揮します。切削条件も変更する必要性もあまりありません。それはALTLUX面取りカッターの条件守備範囲が広いからです。

直観的に最適条件が待ち構えているはずですよ。

ALTLUXを使う理由。

ALTLUX 面取りカッターは **バリが出ない** 設計が施されています。

製品の仕上げに費やす **時間を短縮** して、**コスト削減** に貢献します。

ALTLUX エンドミルは、切削面を **キレイ** にします。
面粗度と製品の **品質向上** に貢献します。



最高のパフォーマンスを手に入れよう。

これらの研磨機を導入している、日本の刃物メーカーはほとんどなくその性能は日本国内では、あまり知られておりません。DYCがヨーロッパの研磨機に拘って導入しているのは、その磨かれた性能とその特異な制御によって作り出される鋭利な輝きに魅入られるからです。

およそまだ見たこともない鮮烈なフォルムは、こういう土台に支えられているからと言えます。

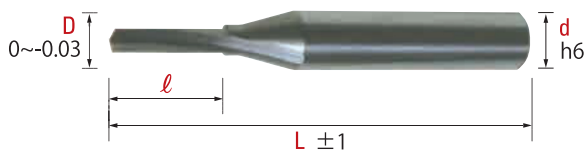
Powered By DYC

ALTLUX®

最高品質の刃で
ヤイバ
斬る

アクリル用超硬1枚刃ストレートエンドミル

アクリル板の切り抜き加工に適したストレート1枚刃ねじれ刃よりも切削面がきれいになります。



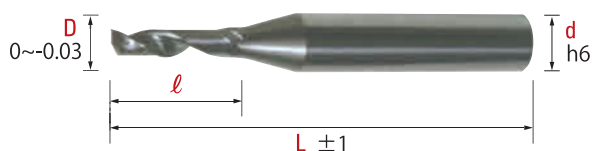
型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM17CA-01003	1.0	3	45	6	2,050
EM17CA-02007	2.0	7	45	6	2,050
EM17CA-02012	2.0	12	45	6	2,200
EM17CA-03012	3.0	12	45	6	2,200
EM17CA-03017	3.0	17	53	6	2,480
EM17CA-04012	4.0	12	45	6	2,200

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM17CA-04023	4.0	23	53	6	2,630
EM17CA-05017	5.0	17	53	6	2,480
EM17CA-06022	6.0	22	53	6	2,630

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

アクリル用超硬1枚刃エンドミル

アクリル樹脂の切粉を効率よく逃し、切削抵抗を減らします。
ねじれ角度も浅めなので側面もきれいになります。



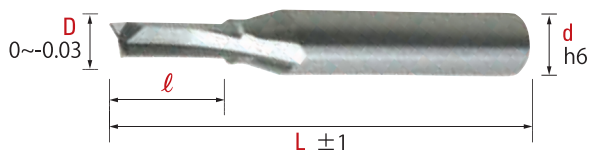
型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM15CA-01002	1.0	2	45	6	2,050
EM15CA-01003	1.0	3	45	6	2,050
EM15CA-01506	1.5	6	45	6	2,050
EM15CA-02035	2.0	3.5	45	6	2,050
EM15CA-02007	2.0	7	45	6	2,050
EM15CA-02507	2.5	7	45	6	2,050
EM15CA-02512	2.5	12	45	6	2,200
EM15CA-03007	3.0	7	45	6	2,050
EM15CA-03012	3.0	12	45	6	2,200
EM15CA-03017	3.0	17	53	6	2,480
EM15CA-04007	4.0	7	45	6	2,050
EM15CA-04012	4.0	12	45	6	2,200
EM15CA-04017	4.0	17	53	6	2,480
EM15CA-04023	4.0	23	53	6	2,630
EM15CA-05012	5.0	12	45	6	2,200

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM15CA-05017	5.0	17	53	6	2,480
EM15CA-05025	5.0	25	53	6	2,730
EM15CA-05028	5.0	28	63	6	3,080
EM15CA-06012	6.0	12	45	6	2,200
EM15CA-06017	6.0	17	53	6	2,480
EM15CA-06022	6.0	22	53	6	2,630
EM15CA-06027	6.0	27	63	6	3,080
EM15CA-06032	6.0	32	63	6	3,230
EM15CA-08023	8.0	23	53	8	3,710
EM15CA-08027	8.0	27	63	8	4,290
EM15CA-08032	8.0	32	63	8	4,590
EM15CA-10022	10.0	22	53	10	4,710
EM15CA-10032	10.0	32	63	10	5,730

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

アクリル用超硬2枚刃ストレートエンドミル

アクリル板の切り抜き加工や部品加工に適したストレート2枚刃
側面と底面の切削面がきれいになります。



型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM18CA-01003	1.0	3	45	6	2,300
EM18CA-02007	2.0	7	45	6	2,300
EM18CA-02012	2.0	12	45	6	2,480
EM18CA-03012	3.0	12	45	6	2,480
EM18CA-03017	3.0	17	53	6	2,800

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM18CA-04012	4.0	12	45	6	2,480
EM18CA-04023	4.0	23	53	6	2,970
EM18CA-05017	5.0	17	53	6	2,800
EM18CA-06022	6.0	22	53	6	2,970

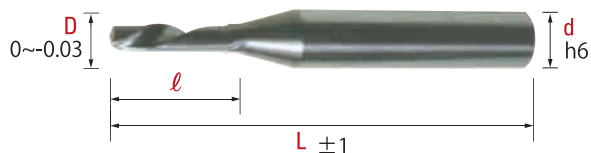
ALTLUX
オリジナル

SE180C-08024 8.0 24 53 8

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

樹脂用 超硬1枚刃左ねじれエンドミル

樹脂材料のマスキングが剥がれにくいので、単純な切り抜き加工に最適です。



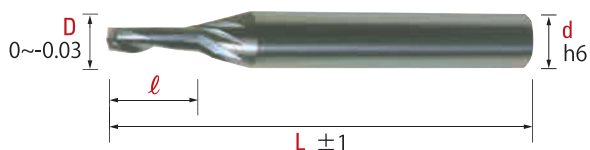
型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM16CA-02003	2.0	3.5	45	6	2,050
EM16CA-02007	2.0	7	45	6	2,050
EM16CA-02012	2.0	12	45	6	2,200
EM16CA-03007	3.0	7	45	6	2,050
EM16CA-03012	3.0	12	45	6	2,200
EM16CA-03017	3.0	17	53	6	2,480
EM16CA-03023	3.0	23	53	6	2,630

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM16CA-04012	4.0	12	45	6	2,200
EM16CA-04017	4.0	17	53	6	2,480
EM16CA-04023	4.0	23	53	6	2,630
EM16CA-05017	5.0	17	53	6	2,480
EM16CA-05025	5.0	25	53	6	2,730

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

樹脂加工用超硬1枚刃エンドミル

アクリル用よりも更にねじれ角度が浅いので、切粉が絡み難い形状です。



型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM20CA-03012	3.0	12	45	6	2,200
EM20CA-04012	4.0	12	45	6	2,200
EM20CA-05017	5.0	17	53	6	2,480
EM20CA-06022	6.0	22	53	6	2,630
EM20CA-06032	6.0	32	63	6	3,230

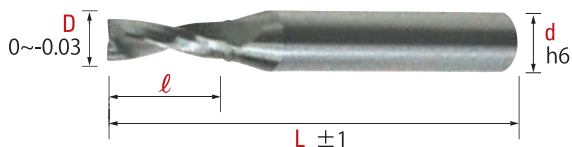
型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM20CA-08023	8.0	22	53	8	3,710
EM20CA-08032	8.0	32	63	8	4,490
EM20CA-10022	10.0	22	63	10	4,830
EM20CA-10032	10.0	32	63	10	5,730

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

少量から特注品も対応できます。

フェノール樹脂用超硬2枚刃エンドミル

フェノール樹脂やエポキシ樹脂用に設計されたエンドミルです。
17度という弱ねじれで彫りの深いリード形状なので樹脂全般に使用出来ます。
φ8には標準で※DLCコート付きがあります。



※DLCコートとは、金属表面にナノレベルの薄膜をつくることで、面粗度にあまり影響を及ぼさず、従来にない低摩耗係数、耐凝着性表面にすることができるコーティング技術です。

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM22CA-01003	1.0	3	45	6	2,300
EM22CA-01006	1.0	6	45	6	2,300
EM22CA-02007	2.0	7	45	6	2,300
EM22CA-02012	2.0	12	45	6	2,480
EM22CA-02017	2.0	17	53	6	2,800
EM22CA-02022	2.0	22	53	6	2,970
EM22CA-03007	3.0	7	45	6	2,300
EM22CA-03012	3.0	12	45	6	2,480
EM22CA-03017	3.0	17	53	6	2,800
EM22CA-03022	3.0	22	53	6	2,970
EM22CA-04012	4.0	12	45	6	2,480
EM22CA-04017	4.0	17	53	6	2,800
EM22CA-04022	4.0	22	53	6	2,970
EM22CA-05017	5.0	17	53	6	2,800

型番	D 刃径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	価格(円)
EM22CA-05022	5.0	22	53	6	2,970
EM22CA-06017	6.0	17	53	6	2,800
EM22CA-06022	6.0	22	53	6	2,970
EM22CA-06027	6.0	27	63	6	3,470
EM22CA-06032	6.0	32	63	6	3,640
EM22CA-08022	8.0	22	53	8	4,170
EM22CA-08032	8.0	32	63	8	5,160
EM22CA-10032	10.0	32	63	10	6,430
EM22CA-10045	10.0	45	80	10	7,710
EM22CA-10065	10.0	65	110	10	9,010
EM22CA-10085	10.0	85	130	10	10,520
EM22CA-12105	12.0	105	160	12	12,160

ALTLUX
オリジナル

ALTLUXオリジナルDLCコート仕様

SE220C-08032D 8.0 32 63 8

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。



超硬1枚刃精密S-Point面取りカッター (90° タイプ)

樹脂、アルミ等軽切削の面取りに特化します。
特に粘りやバリの出やすい材料ではバリの発生が極限まで抑えられます。



型番	α 先端 角度	D シャンク径	L 全長	価格(円)	
				Non	TACrN
CT05CA-03040	90°	3	40	2,080	2,140
CT05CA-04040		4	40	2,310	2,930
CT05CA-06050		6	50	2,570	3,190
CT05CA-08060		8	60	4,110	4,800
ALTLUX オリジナル SC050C-06050		90°	6	50	

型番	α 先端 角度	D シャンク径	L 全長	価格(円)	
				Non	TACrN
CT05CA-10070	90°	10	70	6,780	7,560
CT05CA-12075		12	75	8,930	9,900
CT05CA-16080		16	80	15,440	16,920

上記以外のサイズについてはお問い合わせください。

拠点

本社

東京都江東区南砂1-5-24

TEL 03-3645-8106

FAX 03-3645-5322

大阪支社

大阪府東大阪市中小阪4-6-12

TEL 06-6722-1266

FAX 06-6722-1260

埼玉支社

埼玉県川口市北園町15-18

TEL 048-423-0301

FAX 048-423-2031

城西支店

東京都世田谷区粕谷1-9-35

TEL 03-3306-3011

FAX 03-3306-0012

城北支店

東京都板橋区前野町1-40-9

TEL 03-3558-7611

FAX 03-3558-9977

滋賀支店

滋賀県栗東市大橋7-6-5

TEL 077-554-2621

FAX 077-554-2651